

SOLVENT WISTOL s.a.	KARTA INFORMACYJNA O PRODUKCIE	Data	2.01.2017
Poprzednie wydania straciły ważność	Kwas octowy techniczny	Strona	1/1

Kwas octowy techniczny jest to bezbarwna, przezroczysta ciecz o ostrym, drażniącym zapachu, mieszająca się z wodą w każdym stosunku.

1. Charakterystyka jakościowa

Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
Wygląd	-	ciecz przezroczysta	PN-83/C-83048 p.5.4.1
Kwas octowy	%	min. 98,0	PN-83/C-83048 p.5.4.2
Substancje redukujące KMnO ₄ w przeliczeniu na kwas mrówkowy	%	max. 0,3	BN-88/6193-11 p.5.3.10
Aldehyd octowy	%	max. 0,07	PN-83/C-83048 p.5.4.5
Żelazo (Fe ³⁺)	%	max. 0,0002	PN-81/C-04521/04
Pozostałość po odparowaniu	%	max. 0,01	PN-83/C-83048 p.5.4.10
Metale ciężkie w przeliczeniu na ołów (Pb ²⁺)	%	max. 0,0005	PN-80/C-04515 p.2.4

Stężenie oraz wartości pozostałych parametrów podanych powyżej mogą być zmienione, jeśli zostaną uprzednio uzgodnione między producentem a klientem.

2. Zastosowanie

Kwas octowy techniczny jest stosowany w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym, włókienniczym, farb drukarskich i innych.

3. Opakowanie i transport

Cysterny kolejowe kwasoodporne lub samochodowe lub bębny z tworzyw sztucznych o pojemności 60 lub 115 [dm³]. Możliwe jest też stosowanie innego rodzaju opakowania po uprzednim uzgodnieniu między producentem a klientem.

Towar należy przewozić zgodnie z obowiązującymi przepisami RID / ADR.

4. Przechowywanie

Przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych i suchych. Kwas octowy zaleca się przechowywać w zbiornikach kwasoodpornych, w temperaturze 16 – 30 [°C]. Bębny magazynować tylko w jednej warstwie. Okresowo sprawdzać szczelność opakowań.