

Kwas octowy techniczny jest to przezroczysta ciecz o ostrym, drażniącym zapachu, mieszająca się z wodą w każdym stosunku.

1. Charakterystyka jakościowa

Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
Wygląd	-	ciecz przezroczysta	PN-83/C-83048 p.5.4.1
Kwas octowy	%	min. 99,5	PN-83/C-83048 p.5.4.2
Substancje redukujące KMnO_4 w przeliczeniu na kwas mrówkowy	%	max. 0,1	BN-88/6193-11 p.5.3.10
Aldehyd octowy	%	max. 0,05	BN-88/6193-11 p. 5.3.5
Żelazo (Fe^{3+})	%	max. 0,00006	PN-81/C-04521/04
Pozostałość po odparowaniu	%	max. 0,01	PN-83/C-83048 p.5.4.10
Metale ciężkie w przeliczeniu na ołów (Pb^{2+})	%	max. 0,0002	PN-80/C-04515 p.2.4

Stężenie oraz wartości pozostałych parametrów podanych powyżej mogą być zmienione, jeśli zostaną uprzednio uzgodnione między producentem a klientem.

2. Zastosowanie

Kwas octowy techniczny jest stosowany jako w przemyśle chemicznym, włókienniczym, farb drukarskich i innych.

3. Opakowanie i transport

Cysterny kolejowe lub autocysterny wykonane ze stali kwasoodpornej lub paletopojemniki o pojemności 1000 [dm³] (DPPL) odporne na działanie kwasu octowego. Możliwe jest też stosowanie innego rodzaju opakowania po uprzednim uzgodnieniu między producentem a klientem.

Kwas octowy należy przewozić zgodnie z obowiązującymi przepisami RID / ADR.

4. Przechowywanie

Przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych i suchych. Kwas octowy zaleca się przechowywać w zbiornikach kwasoodpornych, w temperaturze 18 – 30 [°C]. Pojemniki magazynować tylko w jednej warstwie. Okresowo sprawdzać szczelność opakowań. Przechowywać zgodnie z kartą charakterystyki.